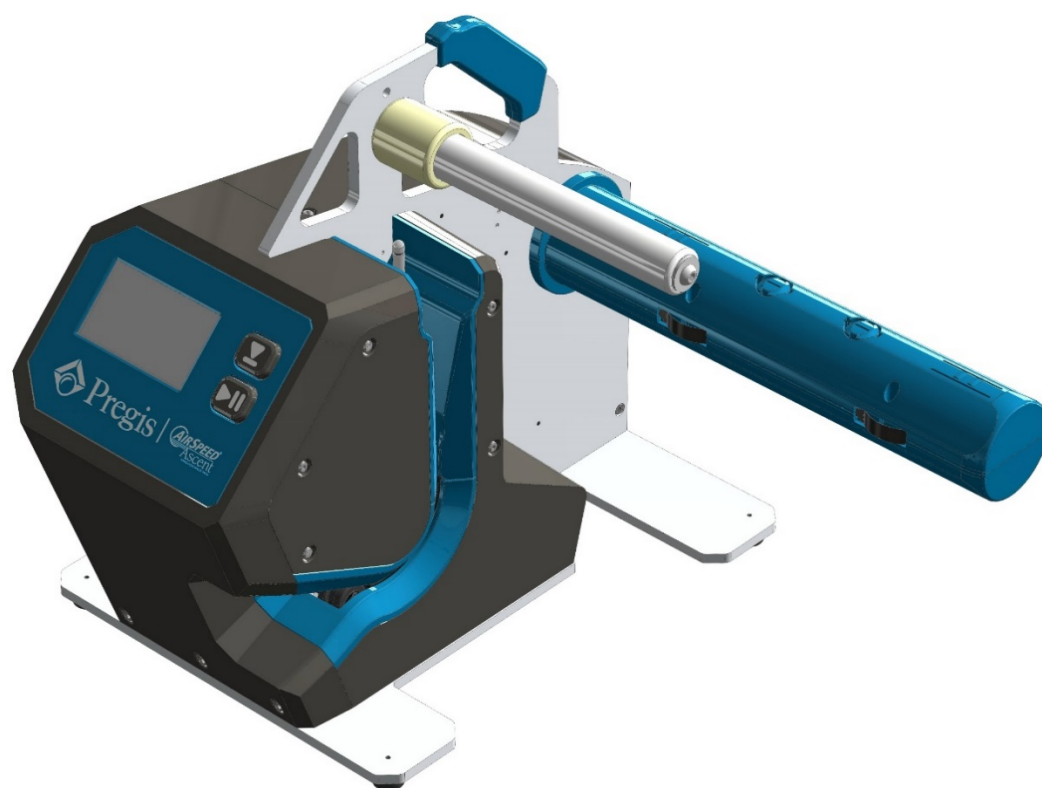




AirSpeed[®] Ascent

Luftkuddemaskin



Användarhandbok

Säkerhet och drift

Version 4

INNEHÅLL

1	SPECIFICATIONER.....	1
1.1	Ljudtestdeklaration	1
2	DRIFTSÄKERHET	2
2.1	Säkerhet.....	2
2.2	Varningsdekalering	3
3	AVSEDD ANVÄNDNING OCH BEGRÄNSNINGAR.....	4
3.1	Introduktion.....	4
3.2	Ingångar och utgångar	5
3.2.1	Kompatibla tillbehör	5
3.3	Isärtagning.....	5
4	ALLMÄN DRIFT	6
4.1	Uppställning av maskinen.....	6
4.1.1	Uppställningsalternativ	6
4.1.2	Installera fötter och monteringsutrustning	6
4.1.3	Installera luftpumpen	7
4.1.4	Ström PÅ.....	7
4.2	Byta folie.....	8
4.2.1	Ladda folie	8
4.2.2	Ta bort folie.....	9
4.3	Starta maskinen.....	9
4.3.1	Första idrifttagning.....	9
4.3.2	Transportera folien.....	9

5	AVANCERAD FUNKTION	10
5.1	Hemskärm	10
5.1.1	RFID Receptöversikt.....	10
5.2	Tabell över symboler	11
5.3	Fyllningsläge Justeringar	13
5.4	Luftnivå och Temperatur inställningar	13
6	FELSÖKNING	14
6.1	Felkoder	14
6.1.1	Felsökning.....	14
6.2	Ta bort fastklämd folie	15
6.3	Övriga komponenter	15
6.3.1	Skrynklig svetsfog.....	15
6.3.2	Folien fastnar vid start.....	15
6.3.3	Avsnitt med läckande svetsfog	15
6.3.4	Kuddarna hoppar av luftslangen	15
6.3.5	Platta kuddar	16
6.3.6	Sprickor vid svetsfogen.....	16
6.3.7	Perforeringsfel.....	16

Tillhör Pregis Corporation

1650 Lake Cook Road

Suite 400

Deerfield, IL 60015

Amerikas förenta stater

Auktoriserad CE-representant

ACC – Service kontakt

1877 Kirby Lane

Kyle, Texas 78640

Amerikas förenta stater

AirSpeed® Ascent

120/230 VAC, 6,6/ 3,3 A, 60/50 Hz

Vikt (utan luftpump): 31 pund/ 14,1 kg

**EC DECLARATION OF CONFORMITY
EU DECLARATION OF CONFORMITY**

**PREGIS LLC
165 Lake Cook Road
Deerfield, IL 60015
USA**

***Name and address of the company established in European Community
and authorized to compile the Technical File:***

ACC - Services Contact
105 route des pommiers
Centre Ubidoca
74370 St Martin Bellevue
FRANCE

PREGIS LLC declares under our sole responsibility that the product described as:

Equipment Name: AIRSPEED® ASCENT Air Cushion System
Model /Type: 9092043 (120V), 9092044 (230V)
Serial number(s): PASC50096 AND HIGHER

Complies with the requirements of the following European Directives:

Machinery Directive 2006/42/EC
Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU
Radio Equipment Directive 2014/53/EU
RoHS Directive 2011/65/EU

Main standards considered:

EN ISO 12100:2010
EN 60204-1:2018
EN 61326-1:2012, EN 61000-6-2:2016, EN 61000-6-4:2007 + A1:2011
EN 50581:2012
EN 300 330 V2.1.1 (03-2017), EN 50364:2018

Date: October 13, 2020

At: Aurora, Illinois USA

Name of authorized company representative: Ken Chess
Vice President of Engineering

Signature: 

SPRÅK FÖR ANSVARSFRISKRIVNING

Det är **olagligt** att använda maskinen i ett EU-land om denna (eller någon annan relaterad) bruksanvisning inte är skriven på medlemsstatens språk. Om en översatt version behövs, kontakta Pregis för att beställa bruksanvisningen.

Originalversionen av denna bruksanvisning är på engelska och betecknas "Original bruksanvisning" i det övre högra hörnet. Alla översatta versioner betecknas "Översättning av original bruksanvisningen" på samma plats.

1 SPECIFICATIONER

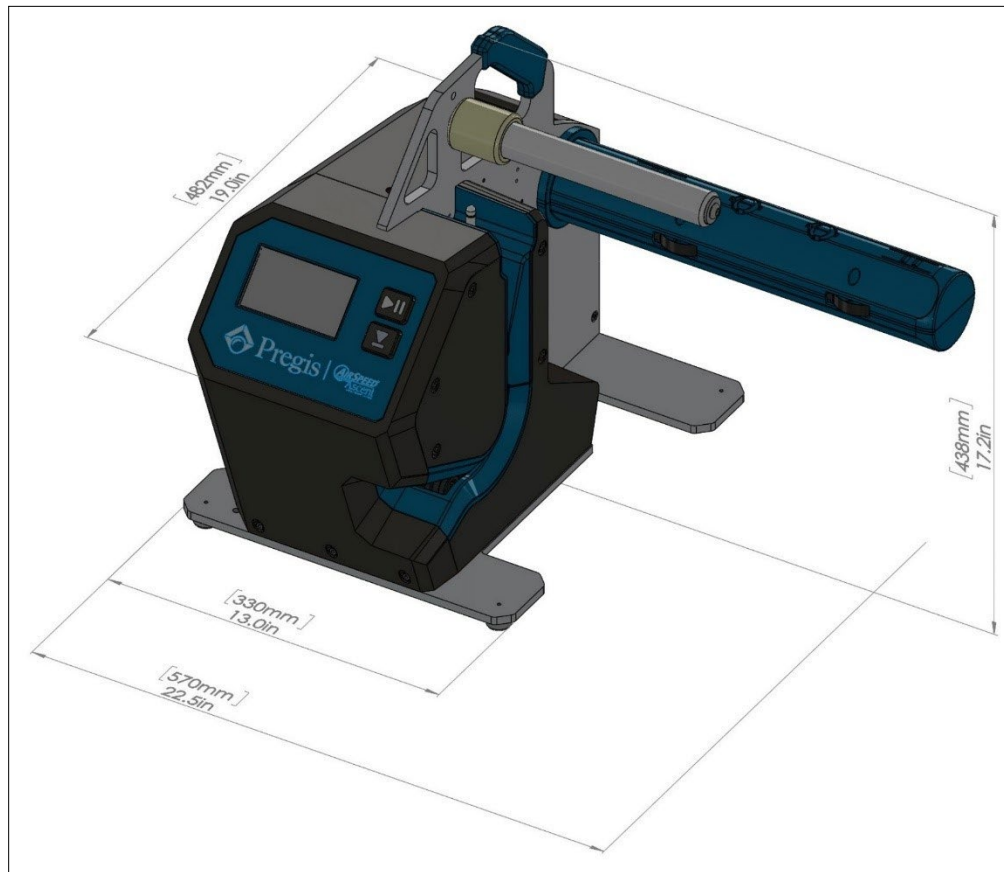


Bild 1. Maskinens mått.

Maskin

Vikt (utan luftpump): 31 pund/ 14,1 kg

Total storlek (L x B x H): 19,0 x 22,5 x 17,2 in / 482 x 570 x 438 mm

Ström: 120/230 VAC, 6,6/ 3,3 A, 60/50 Hz

Produktionshastighet: 100 fot per minut / 30,5 meter per minut

Luftpump

Vikt: 28 pund/ 12,8 kg

Storlek (L x B x H): 10,7 x 8,9 x 9,7 in / 272 x 226 x 247 mm

1.1 Ljudtestdeklaration

Motsvarande ljudtrycksnivå L_{eq} i arbetsområdet är 74 dB (A).

2 DRIFTSÄKERHET

AirSpeed® Ascent

Luftkuddemaskin

Säkerheten av användare och övriga personer i arbetsområdet är beroende av att driftspersonalen använder sunt förnuft, gott omdöme och rimlig försiktighet vid hantering av maskinen. Säkerhets-, drift- och underhållshandboken och varningsdekalerna på maskinen ger information om specifika potentiella faror.

2.1 Säkerhet

Följande bruksanvisning är endast en riktlinje och bör anses vara ett komplement till anläggningens omfattande säkerhetsprogram. Ditt företags riktlinjer har företräde framför dessa riktlinjer om de vid något tillfälle strider mot varandra.

1. Läs och förstå bruksanvisningen. Om du har frågor efter att ha läst bruksanvisningen, ska du se till att få svar innan du arbetar med maskinen.
2. Läs och förstå alla meddelanden som är märkta med FARA, VARNING och SE UPP i bruksanvisningen och på skyltarna som är fästa på utrustningen.
3. Ta aldrig bort fabriksinstallerade varningsdekaler. Om ett dekal går förlorad, skadas eller är oläslig ska detta rapportera till en överordnad och en ersättningsdekal skaffas.
4. Håll arbetsområdet rent och städat. Gångytor ska alltid vara fria från förpackningsmaterial och skräp för att förhindra risken för att halka eller snubbla.
5. Se till att alla lock, skydd och andra säkerhetsanordningar är på plats. Ta aldrig bort en säkerhetsanordning av någon anledning.
6. Följ tillverkarens rekommenderade startprocedur.
7. Lämna aldrig maskinen utan uppsikt när den är i drift. Stäng av maskinen om du måste lämna arbetsområdet.
8. Håll kroppsdelar och kläder borta från rörliga komponenter. Slipsar, halsdukar, långt hår och handskar är särskilt farliga.
9. Var medveten om följden när du använder de olika kontrollanordningarna.
10. Bekanta dig med foliebanas korrekta förlopp och den säkra metoden för att trä in banan.
11. Lär dig det säkra förfarandet för att rensa maskinen från upprullad eller fastklämd plastfolie.
12. Var ytterst försiktig när det är nödvändigt att inspektera eller justera maskinen medan den är i rörelse. **Grip ALDRIG in i maskinen av någon anledning medan den är i rörelse.**
13. Endast vissa justeringar får utföras av driftspersonalen. Endast utbildad och kvalificerad servicepersonal får underhålla/rengöra alla elektriska och/eller mekaniska delar av maskinen.
14. Använd/arbota aldrig med maskinen om du är påverkad av alkohol, droger eller läkemedel som kan göra dig mindre uppmärksam eller påverka ditt omdöme.
15. För korrekt luftutbyte ska maskinen användas i en lokal som är tillräckligt ventilerad.

2.2 Varningsdekalering

Avsnittet om driftsäkerhet i denna bruksanvisning, driftshandboken och varningsdekalerna på maskinen ger information om specifika potentiella faror.

Säkerhetsskyltar används för att varna drifts- och underhållspersonal om potentiella faror. Maskinhandboken uppmärksammar också på potentiella faror med uttalanden som beskriver faran. Varningsdekalering som används på maskinen visas nedan.



Elchock



Het yta



Se bruksanvisningen

Betydelsen av varningsdekalerna och de potentiella faror som de varnar för, måste förstås helt innan maskinen används eller underhålls. Om någon varningsdekalering på maskinen går förlorad, blir skadad eller oläslig, kontakta Pregis för att beställa utbytesskyltar.

3 AVSEDD ANVÄNDNING OCH BEGRÄNSNINGAR

AirSpeed® Ascent Luftkuddemaskin

3.1 Introduktion

Pregis AirSpeed® Ascent producerar luftfyllda förpackningskuddar i valfri mängd efter behov. Möjligheten att producera förpackningskuddar efter behov sparar lagringsutrymme och minskar avfallsmängden förpackningsmaterial.

Folierullar som kan användas har följande maximala storlek:

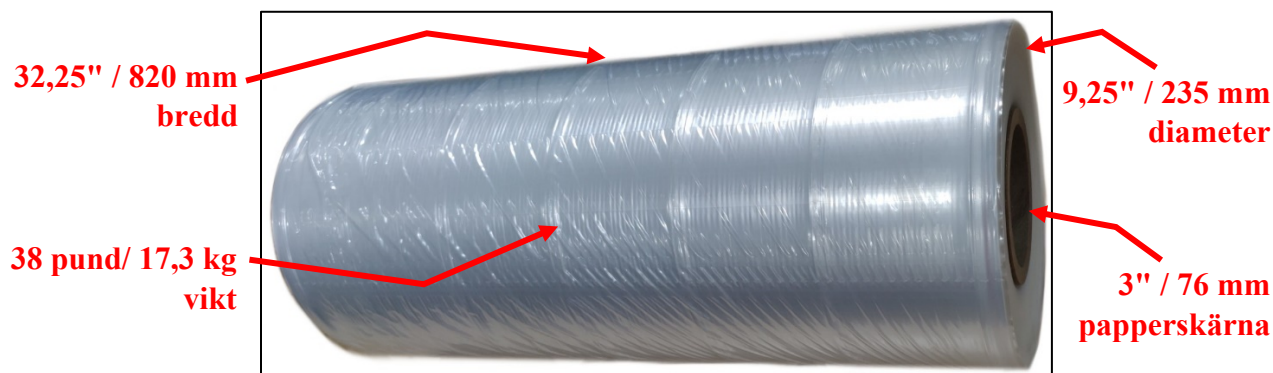


Bild 2. Stödda rullmått.

Användning av maskinen för något annat ändamål än vad som anges kan orsaka allvarlig personskada på driftpersonalen och/eller sakskada på maskinen.

3.2 Ingångar och utgångars

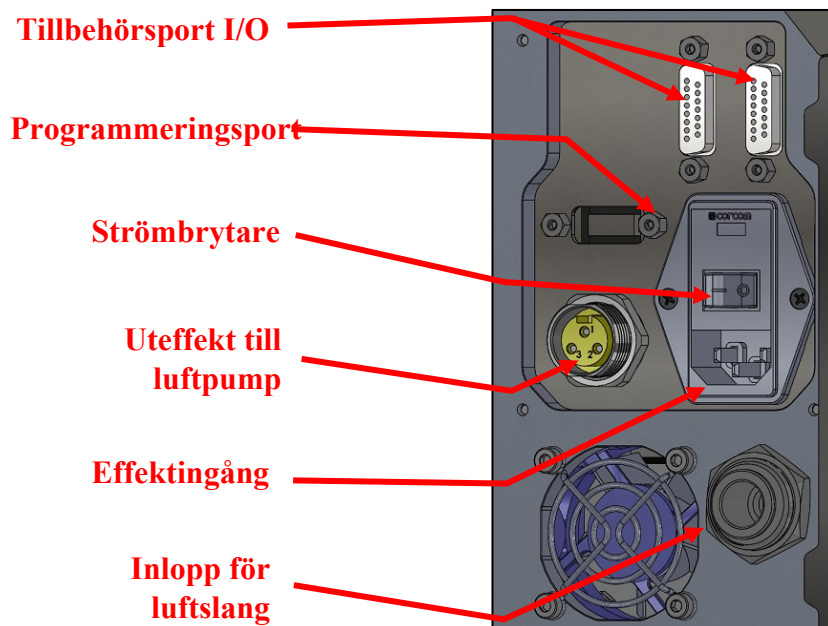


Bild 3. Ingångar och utgångar.

3.2.1 Kompatibla tillbehör

En lista över tillbehör som är kompatibla med AirSpeed® Ascent, finns i Pregis Systems Catalog.

3.3 Isärtagning



Följ de gällande lokala lagarna och bestämmelserna för återvinning när du tar isär systemet efter slutet av dess livslängd.

4 ALLMÄN DRIFT

4.1 Uppställning av maskinen

4.1.1 Uppställningsalternativ

Maskinen kan ställas upp antingen horisontellt, vertikalt eller på en "C" -ram. För horisontell uppställning används ett golvstativ med hjul för enkel rörlighet. Placera maskinen på stativet och säkra den med (4) M8-bultar (SAP# 1031638).

Alternativt kan maskinen ställas upp vertikalt på en valfri ram med ett fäste som kallas "C" -ram. C-ramen är monterad på hjul för enkel rörelse.

Vid vertikal uppställning används en bottenplatta för att underlätta montering i ett vertikalt plan. Denna konfiguration är idealisk för användning med överliggande transportsystem.

4.1.2 Installera fötter och monteringsutrustning

För installation av fötterna (SAP# 1027857, 1027881) eller monteringsutrustning (SAP# 1031638), se bilden nedan.

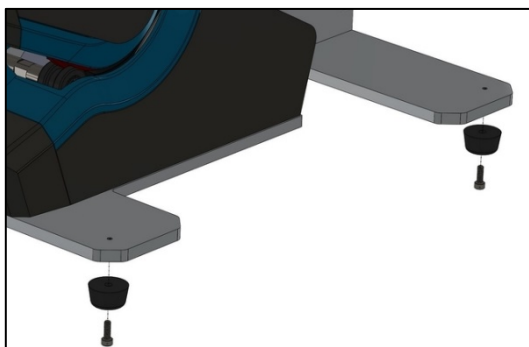


Bild 4. Använd en 3mm insexnyckel för att ta bort eller fästa de fyra gummifötterna. (Två av fyra visas.)

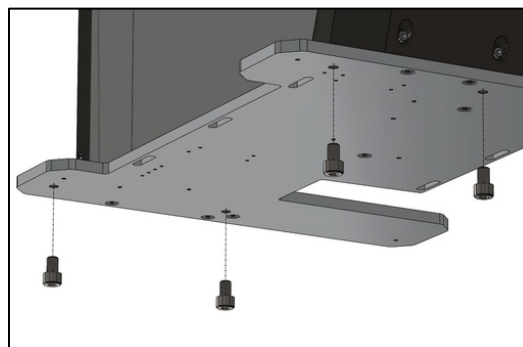


Bild 5. Använd en 6 mm insexnyckel för att montera maskinen på ett stativ eller en ram.

OBS! Om maskinen används utan stativ eller ram, se till att de fyra gummifötterna är fästa på maskinens botten.

4.1.3 Installera luftpumpen

Fäst luftpumpen säkert på luftslangen med en spårskruvmejsel eller en 1/4"sexkantsskruvmejsel. Fäst sedan luftslangen och luftpumpen på maskinens baksida. Se **avsnitt 3.2**.

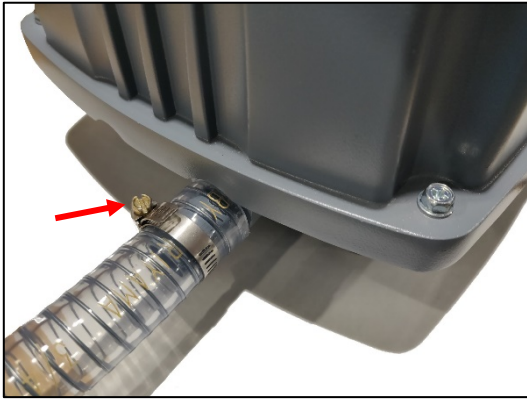


Bild 6. Fästa luftslangen på luftpumpen.



Bild 7. Ansluta luftpumpen till maskinens baksida.

4.1.4 Ström PÅ

Anslut strömkabeln till maskinens baksida. Sätt i strömkontakten i ett lämpligt uttag. Slå på eller av maskinen med **strömbrytaren** på maskinens baksida. Se **avsnitt 3.2**.

SLÅ INTE PÅ MASKINEN INNAN DEN ÄR SÄKRAD.

4.2 Byta folie

4.2.1 Ladda folie

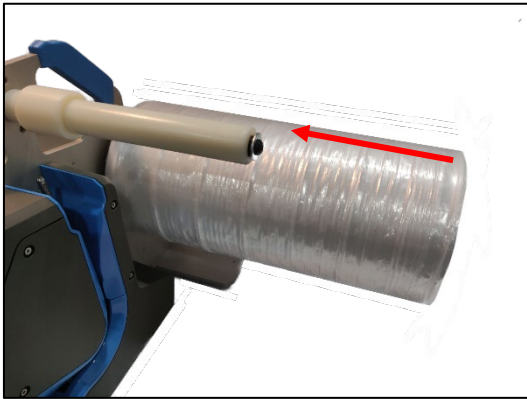


Bild 8. Med luftkanalen först skjut folierullen på spindeln.

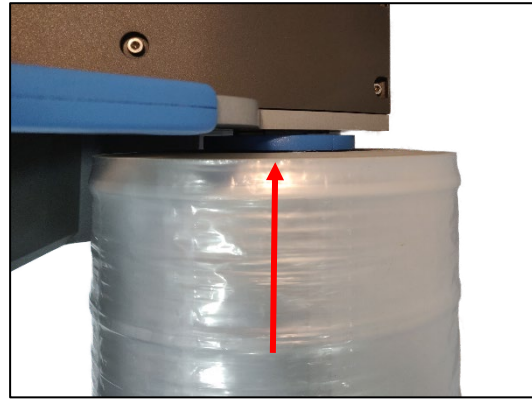


Bild 9. Pressa rullen ordentligt mot spindeländan, upp mot flänsen.

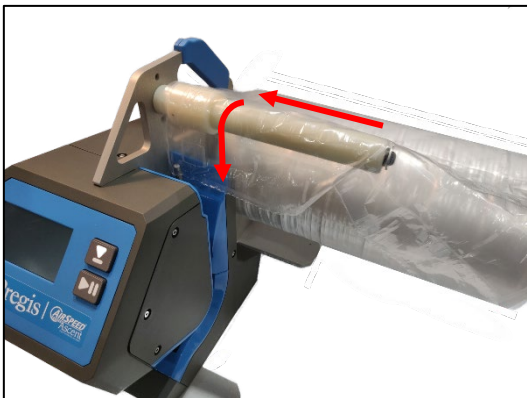


Bild 10. Dra av folie från rullen och över styrvalsen.

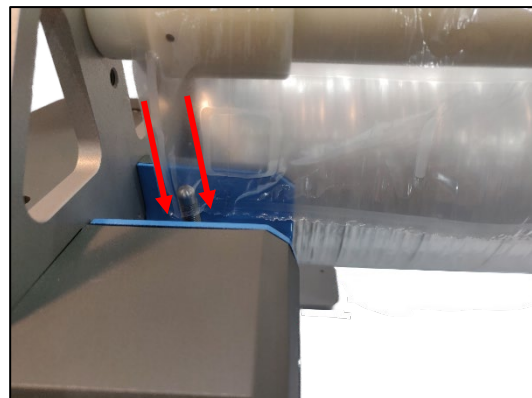


Bild 11. Trä in luftslangen i luftkanalen.



Bild 12. Dra folien framåt mot stödhjulet (stort, rött hjul).

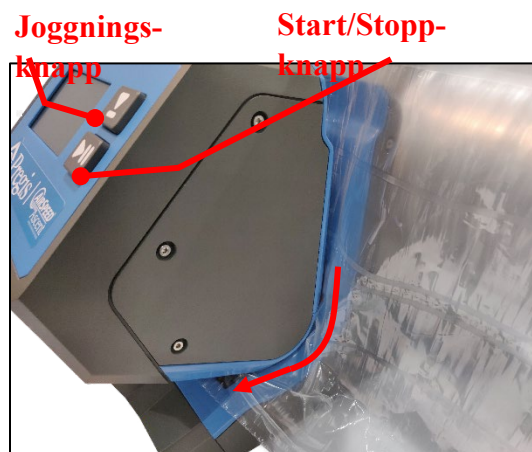


Bild 13. Håll ned **Joggnings-knapp** och dra folien förbi tryckvalsen (nedre svarta hjulet).

4.2.2 Ta bort folie

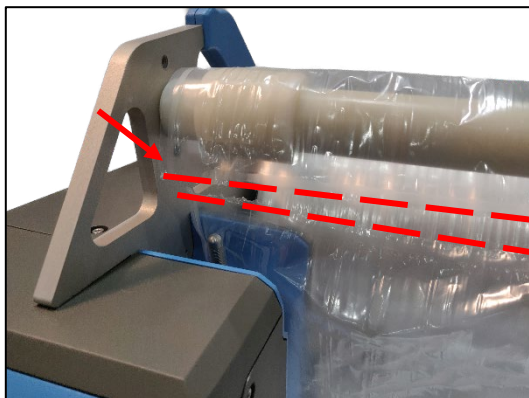
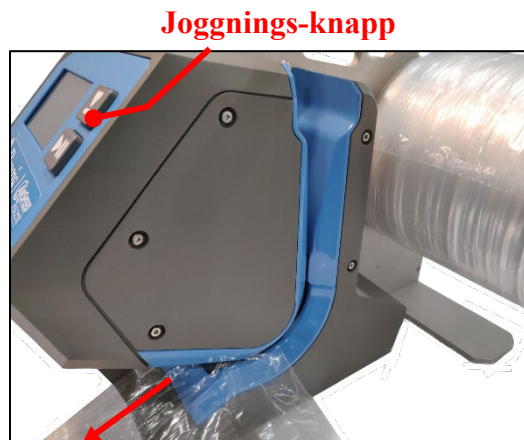


Bild 14. Dra folien längs perforeringen mellan valsen och luftkanalen.



*Bild 15. Använd **Joggnings-knapp** för att mata resten av folien genom maskinen.*

4.3 Starta maskinen

4.3.1 Första idrifttagning

Efter inkoppling kräver maskinen användaraktivitet för att värma upp. När detta steg är avslutat är maskinen redo för bearbetning av folien.

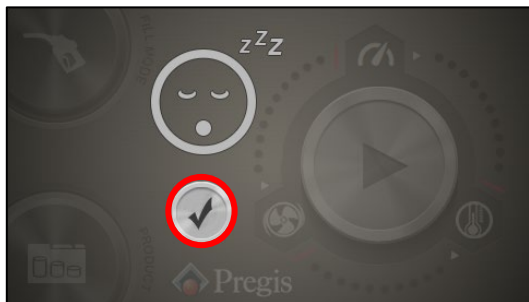


Bild 16. Väck maskinen från viloläge genom att trycka på knappen Vakna.

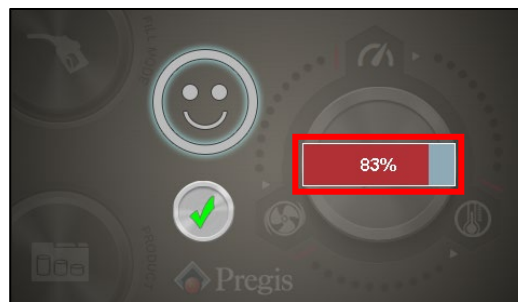


Bild 17. Vänta tills värmaren har värmts upp. Förloppsindikatorn visas på höger sida av skärmen.

4.3.2 Transportera folien

För att mata folie genom maskinen, följ först alla tidigare steg som beskrivs i **avsnitt 4**. För att starta maskinen, tryck på Start/Stop-knappen eller motsvarande skärmknapp på pekskärmen. Se **avsnitt 5.2**.

5 AVANCERAD FUNKTION

5.1 Hemskärm

Varje objekt som visas nedan beskrivs i **Tabellen över symboler**, som finns i **avsnitt 5.2**.

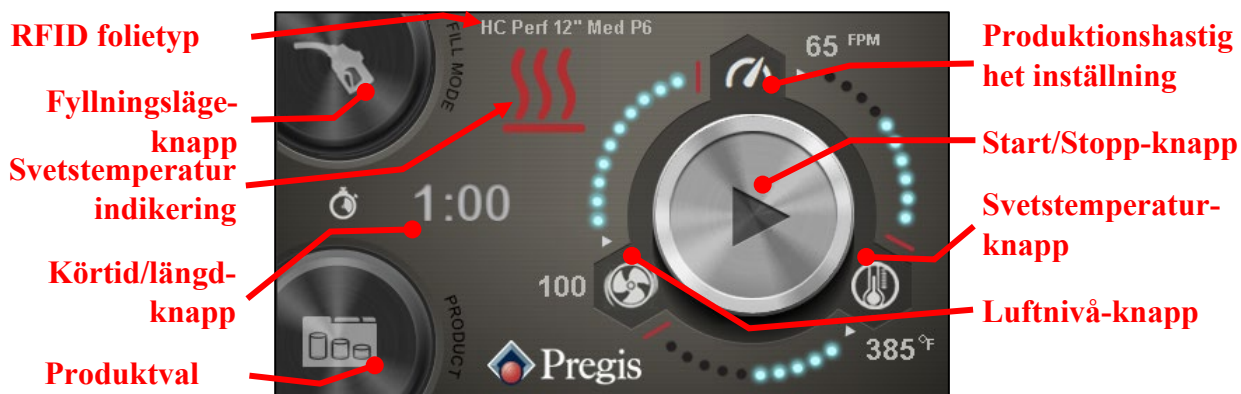


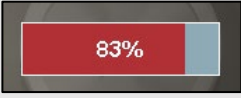




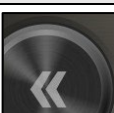
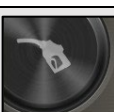
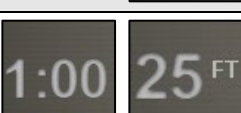






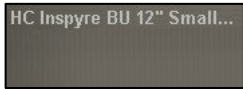






Bild 18. Hemskärm.

5.1.1 RFID Receptöversikt

Receptet (förinställda driftsparametrar) för varje folietyp laddas automatiskt från RFID-taggen på rullen. Inställningarna för **Luftnivå** och **Temperatur** kan justeras inom ett fördefinierat intervall. Se **avsnitt 5.4**.

5.2 Tabell över symboler

Symbol	Namn	Beskrivning
	Viloläge/vakna symbol	Denna symbol visar vid start om maskinen är i viloläge . Se avsnitt 4.3 .
	Vakna-knapp	Använd denna knapp för att väcka maskinen från viloläge . Se avsnitt 4.3 .
	Förloppsindikator	Förloppsindikatorn visas på höger sida av skärmen för olika processer, inklusive Vakna från viloläge .
	Start/Stopp-knapp	Använd denna knapp för att Starta maskinen. Medan maskinen är igång förvandlas knappen till en Stopp -knapp som kan stoppa maskinen när du trycker på den. Se avsnitt 5.1 .
	Start/Stopp-knapp (Fysisk)	Den fysiska Start -knappen fungerar på samma sätt som pekskärmknappen. Den finns längst ner till höger på frontpanelen. Se Bild 13 i avsnitt 4.2 .
	Joggnings-indikering och knapp	Joggnings -knappen används för att ladda folie. Håll Start/Stopp -knappen på pekskärmen intryckt i 3 sekunder för att öppna Joggnings -funktionen. Alternativt kan du använda den fysiska Joggnings -knappen.
	Joggnings-knapp (fysisk)	Den fysiska Joggnings -knappen används för att ladda folie. Den finns längst upp till höger på frontpanelen. Se Bild 13 i avsnitt 4.2 .
	Tillbaka-knapp	Tillbaka -knappen låter användaren återgå till hemskrmen .
	Fyllningsläge-knapp	Denna knapp öppnar menyn Fyllningsläge . Beroende på fyllningsläge kan längd/tid per körning ställas in genom att trycka på knappen Körtid/längd . Se avsnitt 5.3 .
	Körtid/längd-knapp	När ett läge väljs i menyn Fyllningsläge kan du ställa in längd/tid per körning genom att trycka på någon av indikeringarna. Se Bild 20 i avsnitt 5.3 .
	Körtid/längd-indikering	När Körtid eller Längd har valts i menyn Fyllningsläge visas lämplig indikering på Hemskärmen .

Symbol	Namn	Beskrivning
 	Svetstempersymbol indikering och knapp	Genom att välja knappen Svetstempersymbol kan svetstemperaturen justeras. När knappen är inställd blinkar indikeringen för Svetstempersymbol tills maskinen är klar.
	Vänta symbol	Start/Stopp -knappen blir en Vänta -symbol medan en temperaturförändring pågår. Se avsnitt 5.1 .
	Luftnivå-knapp	Genom att välja knappen Luftnivå kan luftnivån justeras. Se avsnitt 5.1 .
	Produktionshastighet-knapp	Genom att välja knappen Produktionshastighet kan en auktoriserad användare justera produktionshastigheten. Denna inställning kan inte justeras av kunden. Se avsnitt 5.1 .
	RFID-foletyp indikering	Indikerar den detekterade RFID-foletypen och finns till höger om knappen Fyllningsläge . Se avsnitt 5.1 .
 	Enter/Radera-knapp	När du ändrar ett värde via knappsatsen , använd Enter -knappen för att verkställa det visade värdet. Radera -knappen kan användas för att radera siffror efter behov.
	Knappsats och nivå-visualiserare	Vid ändring av en inställning som Fyllningsläge , Svetstempersymbol eller Luftnivå , använd knappsatsen för att ändra värdet. Nivå-visualiseraren visar intervallet av godkända värden.
	Låda Växla	Om en låda är ansluten till maskinen aktiveras denna inställning. Denna inställning kan inte justeras av kunden.
	Låda-indikering	Detta indikerar att Låda-läge är aktiverat när/om maskinen är ansluten till en låda.
 	Låda tom/full-indikering	I Låda-läge aktiveras indikeringar som visar om lådan är tom eller full.
	Upprullare aktiverad	Detta indikerar att Upprullare-läge är aktiverat när/om maskinen är ansluten till en upprullare.
 	Upprullare Tomgång/Inträdning-indikering	I Upprullare-läge aktiveras indikeringar som visar om lådan är i lägena Tomgång eller Upprullare.

5.3 Fyllningsläge Justeringar

Genom att trycka på knappen **Fyllningsläge** öppnas menyn för **Fyllningsläge**.



Bild 19. I valmenyn Fyllningsläge kan användaren växla mellan längd och tid per körning.



Bild 20. Både längd och tid per körning kan justeras genom att välja symbolen Körtid/längd.



Bild 21. Längd-läget används för att välja inställningen för kuddlängd. Start-knappen måste vara intryckt.



Bild 22. Tid-läget har en liknande funktion, dock bestäms körtiden i minuter och sekunder.

När du har angett önskat värde, tryck på **Enter**-knappen och återgå till **Hemskärmen** med knappen **Tillbaka**. **Kontinuerligt läge** kan aktiveras genom att ange noll ("0") för båda inställningarna i lägena **Tid** eller **Längd**. I detta läge körs maskinen tills den stoppas av användaren.

5.4 Luftnivå och Temperatur inställningar

Genom att trycka på knappen **Luftnivå** och **Svetstemperatur** öppnas inställningsmenyerna för **Fläkt** respektive **Svetsvals**.



*Bild 23. Ange önskat värde, tryck på **Enter**-knappen och återgå till **Hemskärmen** med knappen **Tillbaka**.*

6 FELSÖKNING

6.1 Felkoder

Kod	Namn	Orsak	Lösning	
*136	CM Strömavbrott <CR> Se bruksanvisning	Obalansström detekterad. Låsningfel	Kontrollera alla AC-ledningar och komponenter. Stäng av och sätt på maskinen.	
250	Fastnad folie-fel / Folien matas INTE framåt	Folierullen är tom	Sätt in en ny rulle. Se avsnitt 4.2.	
		Folien är inte korrekt påsatt på luftslangen	Säkerställ att folien är korrekt påträdd på luftslangen. Se avsnitt 4.2.	
460	RFID-fel: Ingen tagg	Ingen RFID-tagga detekteras	Folien har fastnat	Ta bort fastnad folie om möjligt. Se avsnitt 6.2.
			Vrid folierullen. Kontrollera folietypen. Ladda en annan folierulle.	
462	RFID-fel: Ogiltigt foliematerial	RFID-taggen som detekterades gäller inte för Ascent maskinen	Kontrollera folietypen. Stäng av och sätt på maskinen. Ladda en annan folierulle.	
464	RFID-fel: Felaktig Tagg-status	RFID-taggen som detekterades kan inte läsas	Vrid folierullen. Stäng av och sätt på maskinen. Ladda en annan folierulle.	
466	RFID-fel: Felaktig Kontrollsumma	RFID-taggen som detekterades har en felaktig kontrollsumma	Vrid folierullen. Stäng av och sätt på maskinen. Ladda en annan folierulle.	
468	RFID-fel: Inget recept	RFID-taggen som detekterades har inget recept för Ascent maskinen	Ladda en annan folierulle. Ladda den senaste receptuppsättningen.	
470	RFID-taggfel: Ogiltig Tagg	Ogiltigt antal block på RFID-taggen, den kan vara skadad	Vrid folierullen. Stäng av och sätt på maskinen. Ladda en annan folierulle.	

**Obs! Fel 136 kan uppstå vid strömavbrott eller blixtnedslag. Detta är förväntat beteende. Stäng av och sätt på maskinen för att återställa driften i sådana fall.*

6.1.1 Felsökning

Om fel visas som inte har beskrivits ovan ska en felsökning enligt följande försökas. (För **Fel 136** starta med punkt 2.)

1. Radera felet. Väck maskinen från viloläge eller starta en cykel.
2. Starta om maskinen med strömbrytaren på baksidan. Starta en cykel efter att maskinen har värmts upp.
3. Stäng av maskinen och dra ut strömkabeln i 30 sekunder. Sätt tillbaka strömkabeln och slå på maskinen igen. Starta en cykel efter att maskinen har värmts upp.
4. Om ett problem kvarstår, ring Teknisk service på 886-904-6979.

6.2 Ta bort fastklämd folie

Om folie fastnar i maskinen, ska banan först skäras av. Försök sedan mata foliematerialet genom maskinen med **Joggnings**-knappen. Om folien fortfarande är fastklämd ska maskinen stängas av. Försök att ta bort det fastnade foliematerialet med händerna genom att dra folien bakåt, mot matningsriktningen. Avlägsna inte skyddslocken. Försök inte att skära bot foliematerial.

Om folien fortfarande är fastklämd, ring teknisk service.

6.3 Övriga komponenter

Beroende på maskininställningarna kan materialproduktionen vara otillfredsställande. Observera följande punkter för att åtgärda de vanligaste problemen.

6.3.1 Skrynklig svetsfog

Om materialet lämnar maskinen med en stort veck i svetsfogen - särskilt tvärs mot i matningsriktningen - se till att materialrullen sitter korrekt på spindeln. Den inre kärnan ska ligga an mot flänsen på spindeln. Sänkning av maskintemperaturen/fyllningen kan också lösa problemet. Se **Bild 8** i **avsnitt 4.2**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.2 Folien fastnar vid start

När du trär in folie material genom maskinen, se till att folien matas hela vägen genom maskinen med joggnings-funktionen. Se **avsnitt 4.2.1**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.3 Avsnitt med läckande svetsfog

Om maskinen fyller kuddarna så mycket att de spricker, sänk luftnivån. Se **avsnitt 5.4**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.4 Kuddarna hoppar av luftslangen

Om en kudde lossnar från luftslangen innan den förseglas, punkteras av luftslangen eller fastnar och bryter en perforering, kontrollera om materialrullen sitter korrekt på spindeln. Den inre kärnan ska ligga an mot flänsen på spindeln. Se **Bild 8** i **avsnitt 4.2**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.5 Platta kuddar

Om kuddar lämnar maskinen med en för liten luftfyllning ska du först öka lufttryck-inställningen. Alternativt kan förseglingstemperaturen ökas. Se till att foliens luftkanal är korrekt påträdd på lufröret. Se till att materialrullen ligger an mot flänsen på spindeln. Se **avsnitt 4.2**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.6 Sprickor vid svetsfogen

Om förseglingen är för varm kan förseglingen brinna igenom materialet och lufthållningen kan vara dålig. Sänk förseglingstemperaturen.

Se **avsnitt 5.4**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.

6.3.7 Perforeringsfel

Om perforeringen spricker upprepade gånger, kontrollera om folien inte skaver mot något föremål när den rullas av rullen. Se till att rullen är korrekt isatt. Se **Bild 8 i avsnitt 4.2**.

Om problemet kvarstår, ring Teknisk service.